

20 JAHRE BEI HAAS

„Seit 2015 unterstützt mich Sascha Kloft als zweiter Geschäftsführer bei HAAS. Unsere unterschiedlichen Erfahrungen und der Generationsunterschied ergaben eine gute Mischung für das Unternehmen und für unsere Produktpalette. Besonders in der mobilen Technik hat sich bei uns so einiges getan.“



„Volker Haas verwirklichte mit dem Unternehmen seinen eigenen Traum und heute bietet HAAS mehr als 90 Mitarbeitern einen zukunftssicheren Arbeitsplatz in der Westerwälder Region.“

Nach meinem Studium in 2001 machte es mich stolz im Familienunternehmen meines Stiefvaters mit zu wirken. Im interna-

HAAS hat sich als Anlagenlieferant für die Altholzerkleinerung, bereits Anfang der 90er Jahre, einen internationalen Namen gemacht. Mit den Jahren entwickelten wir das Unternehmen vom Spezialisten für stationäre Altholz-Anlagenkomponenten zum breit aufgestellten Branchenlieferant für Maschinen zur Aufbereitung von Abfällen und Ersatzbrennstoffen, PVC und Kunststoffen, Wurzeln, Grünschnitt und vielen weiteren Materialien.

Für 20 Jahre miteinander Wirken bedanke ich mich ganz herzlich bei Sascha Kloft.

Ich freue mich auf den weiteren gemeinsamen Weg und eine gute zukünftige Nachfolge in der Geschäftsführung.“

Volker Haas, 
Geschäftsführer HAAS Recycling-Systems

tionalen Verkauf bei HAAS, lernte ich zahlreiche Kunden und Kulturen kennen und viele dieser alten Geschäftsbeziehungen sind bis heute aktiv und haben Einfluss auf unser Unternehmen sowie die Produkte.

Nach 20 Jahren bei HAAS blicke ich gerne auf die gemeinsame bisherige Zeit zurück, in der Volker Haas mir stets mit Rat und Tat zur Seite stand.

Ich freue mich auf die Themen und Entwicklung, die noch vor uns liegen. Wir alle haben zahlreiche Ideen, die wir gerne gemeinsam mit unseren Kunden verwirklichen und optimieren möchten.“

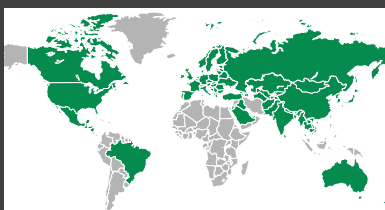
Sascha Kloft, 
Geschäftsführer HAAS Recycling-Systems

2021 YEAR IN REVIEW

Themen



INNOVATION TYRON hybrid
Der mobile, elektrische Vorbrecher (2)



HAAS Vertriebsnetzwerk (4)



HAAS Mobiltechnik (6)



HAAS Anlagentechnik (8)

HAAS INNOVATION

TYRON hybrid

Der beliebte Vorbrecher mit dem Wikinger, der HAAS TYRON ist die ideale Lösung zur Zerkleinerung und Volumenreduzierung unterschiedlichster Materialien, wie Haus-, Sperr- und Gewerbemüll, Altholz, Biomasse, Wurzelstöcke, Papierrollen, Bahnschwellen, Matratzen und Bau-/Mischabfälle. Der TYRON überzeugt mit herausragenden Durchsatzleistungen, seiner hohen Zuverlässigkeit und Flexibilität!

In der Abfallwirtschaft und im Recyclingbereich sind auf dem Weg zur Klimaneutralität Alternativen zu den bisher dieselbetriebenen Maschinen gefragt. Die Antwort auf diese Frage ist die neue hybrid-Version des HAAS TYRON, eine mobile, elektrische Ausführung. Die innovative Neuentwicklung verbindet die Flexibilität einer Mobilmaschine mit der Energieeffizienz einer stationären Anlage. Ein 220-kW-Elektromotor ersetzt hierbei den Verbrennungsmotor. Ein ergänzender kleiner 43-kW-Dieselmotor wird ausschließlich für die Mobilität auf Kettenfahrwerk verwendet.

Für den Zerkleinerungsvorgang wird der hybrid-TYRON über einen praktischen 3-Phasen-Schnellanschluss mit dem Stromnetz verbunden. Der Elektromotor bietet nicht zuletzt dank des hohen Wirkungsgrades im Vergleich zum Dieselmotor einen deutlichen Vorteil in der Energieeffizienz. Bei konstant hohen Durchsatzleistungen können im Vergleich zu diesel-hydraulischen Antriebsvarianten bis zu 70 % Energiekosten eingespart werden!



HAAS
Trackingportal



XL-Power
Upgrade



STARK & EFFIZIENT:

- Keine Abgasemissionen im Betrieb.
- Hohe Energieeffizienz.
- Geringe Energiekosten, minimaler Wartungsaufwand.
- Beachtliche CO2-Reduzierung.



Leitungsanschlusssystem

- Bequemer Anschluss mit dem Stromnetz.



Der TYRON hybrid vereint alle Funktionen und Vorteile des dieselbetriebenen TYRON

Wichtig bei der Entwicklung der Hybrid-Maschine war den HAAS Entwicklungsingenieuren, dass die Zerkleinerungsleistung und die Zuverlässigkeit, gegenüber dem dieselbetriebenen TYRON, nicht beeinträchtigt wurden!

Abgesehen vom Einsatz eines Elektromotors überzeugt der hybrid-TYRON mit allen Stärken und Vorteilen der dieselbetriebenen Version.

- Aggressiver Einzug
- Keine Wickler – selbstreinigend
- Durchsatzleistungen von bis zu 100 t/h
- Hohe Manövrierfähigkeit
- Service- und wartungsfreundlich
- Zerkleinert unterschiedlichste Materialien mit nur **einer** Werkzeugkonfiguration für verschiedene Anwendungen.

Starkes Vertriebsnetzwerk!

Wir bei HAAS legen Wert auf langlebige Qualität und erstklassigen Service. Weltweit stehen wir Ihnen daher mit unseren über 20 fachmännischen HAAS-Vertriebspartnern für professionelle Beratung und After Sales Service zur Verfügung. Drei neue Vertriebspartner dürfen wir Ihnen kurz vorstellen.

Für Nordamerika – VAN DYK!

VAN DYK Recycling Solutions ist ein führender Hersteller, Anbieter und Lieferant von erstklassigen Recyclingsystemen für Abfallverwerter und Entsorgungsunternehmen in Nordamerika.

Der Service bei VAN DYK umfasst die gesamte Konzeption und Konstruktion, die Installation durch das eigene Expertenteam und die praktische Schulung. Der Kundensupport ist in der Branche unerreicht – ein 24/7-Service über die gesamte Lebensdauer der installierten Anlagen.

In British Columbia, Kanada, haben wir gemeinsam mit VAN DYK eine Altholzaufbereitungsanlage mit einer Kapazität von 30 t/h für den Kunden ECOWASTE Ltd. realisiert. Der erste mobile HAAS TYRON 2000 XL 2.0 Vorbrecher verrichtet bereits seinen Dienst, interessierte Kunden in Nordamerika können sich bei einer Live-Demonstration von der Technologie "Made in Germany" überzeugen.



Für Südafrika – Forestry!

Forestry Plant and Equipment ist ein Familienunternehmen mit Sitz in Nelspruit. Gestartet als kleines Unternehmen, für die Vermietung von Maschinen sind sie seit 1999 in der Forstwirtschaft tätig. 2005.

In den letzten Jahren ist Forestry gewachsen und hat sich zu einem vielseitigen Spezialunternehmen für die Forstwirtschaft entwickelt. Stolz vertreten sie Firmen wie Waratah, Peterson und SEM. Jetzt steht Ihnen Forestry Plant and Equipment in Südafrika auch als Vertreter und Ansprechpartner für HAAS Produkte zur Verfügung.

Ziel von Forestry ist die Marktführerschaft für forstwirtschaftliche Maschinen in Südafrika. Der Fokus liegt auf:

- Bauteile und Ausrüstung bester Qualität
- hochwertige Maschinenkonstruktionen und optimalen Service
- Innovationen und Mechanisierung
- die Präsentation inspirierender Branchenlösungen
- Unterscheidung am Markt, dank wertvoller Unternehmenswerte



Starkes Vertriebsnetzwerk!

Für Australien – CEMAC!

CEMAC technologies ist ein führender Anbieter von Maschinen für Recycling und Ressourcenrückgewinnung und verfügt über die entsprechende technische Erfahrung auf dem australischen und neuseeländischen Markt.

CEMAC technologies liefert der Abfall- und Recyclingindustrie bewährte Aufbereitungs- und Entsorgungslösungen für die Kreislaufwirtschaft:

- Brechen/Zerkleinern
- Siebung
- Windsichtung
- sensorgestützte Sortierung
- Recycling von Kunststoffen zu hochwertigen Produkten
- Ballenpressen
- und vieles mehr



Highlights



TGMM

Técnicas de Gestión y Maquinaria Medioambiental, S.L.

Ein Highlight auf der diesjährigen Messe Expobio-masa 2021 war der HAAS TYRON 2000 XL 2.0 BLACK EDITION mit einer speziellen Folierung. Das Spezialdesign der Maschine „20 Jahre online“ steht für die zwei Jahrzehnte von „unoreciclaje.com“ der Webseite von TGMM - Técnicas de Gestión y Maquinaria Medioambiental SL. Andrés Vidal (Inhaber von TGMM) und Gaspar Fullana Martí (Geschäftsführer von TGMM) bekamen den Vorbrecher pünktlich zur Messe überreicht.



Der 100. TYRON in Großbritannien und Irland und der 10. in Schottland.

Die Binn Group arbeitet seit vielen Jahren mit CRJ zusammen und ist mit dem Service immer sehr zufrieden. Die Zuverlässigkeit und Leistung des ersten HAAS TYRON hat sie davon überzeugt, bei der Marke HAAS zu bleiben.

Die Binn Group feierte ihr 20-jähriges Bestehen mit dem Kauf eines neuen HAAS TYRON.





TYRON 2000 XL 2.0 für Korea

Ein weiterer HAAS TYRON wurde in Korea in Betrieb genommen.

Der Endkunde ESG ist Wiederholungstäter. Es ist sein zweiter Vorbrecher aus dem Westerwald.

Industrie- und Haushaltsabfälle werden auf < 300 mm zerkleinert. Die Verwertung erfolgt als Ersatzbrennstoff (RDF) im eigenen Kraftwerk. Ausgestattet ist der TYRON mit 7/7 Werkzeugträger und je 4 Werkzeugen und einem leistungsstarken 400 PS Motor.



Ein Wikinger auf den Azoren!

Facil Inova Lda wurde 1959 als kleines Familienunternehmen gegründet. Heute ist das Unternehmen in verschiedene Bereiche gegliedert. Facil Industrie vertreibt Maschinen für ressourcenschonendes Recycling.

Der TYRON 2000 XL 2.0 ist mit einer Werkzeugkonfiguration 7/7-4 ausgestattet und zerkleinert zukünftig Altholz und Müll auf der atlantischen Inselgruppe. Hiermit wird ein erheblicher Beitrag zum Erhalt der Flora und Fauna auf den Azoren geleistet.





TYRON 2500 2.0 mobil, ausgestattet mit einem NEBOLEX-System. Die Vernebelungstechnologie bindet den Staub im Aufgabetrichter, am Materialaustrag und am oberen Ende des Austragsbandes.



Der TYRON 2500-E 2.0 stationär, überzeugt durch zusätzliche Trichterhöhungen und einen wartungsfreundlichen Zugang.

Nachhaltige Energiegewinnung

Die Biomasseheizkraftwerke BHKW Flohr und BHKW Buchen, Mitglieder im Bundesverband der Altholzaufbereiter und -verwerter (BAV), vertrauen seit rund 8 Jahren auf HAAS-Zerkleinerungstechnik.

Das BHKW Flohr ist die größte Kraft-Wärme-Kopplungsanlage zur Gewinnung von Bioenergie in Rheinland-Pfalz. Jährlich werden 102.000 Tonnen Dampf (ausreichend für ca. 4.500 Einfamilienhäuser) und 47.000 Megawattstunden Strom (Versorgung von 11.750 Einfamilienhäusern) erzeugt.

Seit 2019 gehört das BHKW Buchen im Odenwald ebenfalls zur Flohr-Gruppe. Der im Biomasseheizkraftwerk Buchen erzeugte Strom wird im Rahmen des EEG (Erneuerbare-Energien-Gesetz) in das Netz der EnBW eingespeist. Die jährlich erzeugte Strommenge reicht aus, um ca. 15.500 Einfamilienhäuser mit Strom zu versorgen.

Um die Biomasse, Altholz der Kategorien A I - A IV, energetisch verwerten zu können bedarf es der Zerkleinerung. Das auf < 300mm vorgebrochene Holz wird anschließend bei über 850 °C thermisch verwertet. Bei der Zerkleinerung setzt man bei Flohr seit 2013 auf HAAS Qualität.

Damit die Versorgung der beiden BHKW mit Brennstoff rund um die Uhr sichergestellt ist verrichten zwei TYRON 2500 2.0 zuverlässig ihren Dienst. Um dies kontinuierlich zu gewährleisten besteht ein Full-Service-Vertrag für beide Maschinen, dieser garantiert Betriebssicherheit zu fix kalkulierten Kosten. Dabei handelt es sich um ein genau auf die Kundenanforderungen zugeschnittenes Service-Paket – von wiederkehrender Maschineninspektion über vorbeugende Wartung bis hin zu Wartungs- und Reparaturvereinbarungen.



Solvay und AVG - 60 Tonnen Altholz pro Stunde

Die AVG Baustoffe Goch GmbH stand vor der Herausforderung, ein Kraftwerk für die Prozessdampf- und Stromerzeugung der Solvay Chemicals mit 300.000 Tonnen Altholz pro Jahr beliefern zu müssen. Um den Bedarf des Kraftwerks zu decken, müssen mindestens 60 t Altholz pro Stunde verarbeitet werden. Für einen optimalen Wirkungsgrad des Kessels, werden saubere Holzspäne nach genau spezifizierten Vorgaben ohne Störstoffe benötigt.

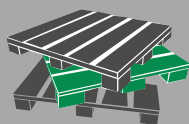
Bereits seit vielen Jahren setzt AVG am Standort Goch auf die stationäre HAAS Anlagentechnik. Ein weiterer Pluspunkt, der zur Entscheidung für eine HAAS Anlage führte, ist eine bereits seit 2017 installierte HAAS-Altholzanlage, die Brennstoff für ein baugleiches Biomassekraftwerk in Großbritannien produziert.

Das Altholz der Güteklassen A I bis A IV wird zuerst mit dem größten HAAS Vorbrecher, einem TYRON 2500-E 2.0, vorgebrochen. Mit der Hammermühle, ARTHOS 2000-E, wird der grobe Vorbruch zu Recyclingspänen < 100 mm nachzerkleinert.

Um die optimale Reinigung und Siebung der Altholzspäne zu gewährleisten wird der Volumenstrom auf zwei Linien verteilt. Leistungsstarke Neodym Magnetabscheider, Magnettrommeln sowie NE-Abscheider entfernen Störstoffe wie Nägel, Schrauben oder Klammern aus dem Holz.

Mit Hilfe zweier Plansiebe wird der gesäuberte Stoffstrom schlussendlich in drei Fraktionen getrennt. (Nutzfraktion, Feinanteil und Überkorn).





CUP - 30 Tonnen Altholz pro Stunde

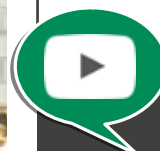
Bis zu 60.000 t Altholz pro Jahr werden in der neuen Anlage der CUP Recycling GmbH in Goldbach aufbereitet. In unserem neuen Video stellen wir Ihnen die Anlage vor und Ralf Berninger (technischer Betriebsleiter) gibt Einblicke aus Kundensicht.

„Es war ein ideales Timing. Wir bei WERNER in Goldbach starteten gerade die Projektplanung der neuen Altholzrecyclinganlage, als sich die HAAS GmbH mit Ihrem Portfolio bei uns vorstellte.

Vorab konnten wir uns von einer Vielzahl bereits installierter HAAS-Anlagen persönlich überzeugen. Uns gefiel bereits dort die kompakte Bauweise und die Bauart von Förderbändern und Kettenförderern. Die Leistung der Anlagen war hervorragend. Das Gesamtpaket der Firma HAAS hat uns überzeugt!

Wir fühlen uns bei HAAS sehr gut aufgehoben und pflegen eine partnerschaftliche Geschäftsbeziehung.“

Ralf Berninger (Technischer Betriebsleiter bei WERNER RC GmbH & Co. Recycling Centrum KG).



Auch als Video verfügbar
inkl. Kundeninterview!
<https://youtu.be/5Zxssev0gwE>

2022 Messeausblick



IFAT

30.05. bis 03.06.2022

Die Tore der IFAT öffnen sich wieder in 2022!

Wir freuen uns sehr darauf Sie auf unserem Messestand begrüßen zu dürfen. Lassen Sie uns plaudern, geschäftlich austauschen und während der Live-Demonstration der VDMA Praxistage unser neues mobiles Sternsieb ALVA in Aktion sehen.



Recycling Technik

22. und 23.06.2022

Wir freuen uns auf Ihren Besuchen in Dortmund. Eintrittskarten stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung - kontaktieren Sie uns.

www.haas-recycling.de