



QUALITÄT  
PRÄZISION  
LEISTUNG

HEXAGON  
IN ACTION



## HEXACT

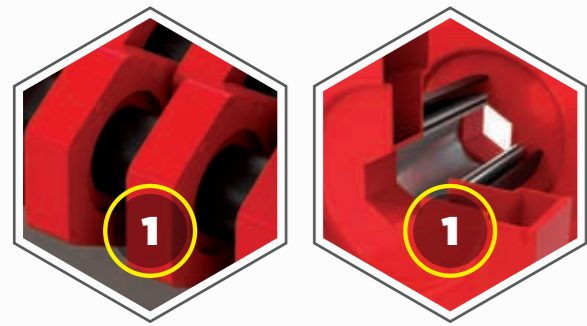
Hexact ist das modular strukturierte Sieb mit der „Dynamic Disc Screening Technologie“, das für hohe Leistungen, eingeschränkten Raumbedarf und geringere Verbräuche entwickelt wurde.



**DYNAMIC DISC SCREENING**  
**PATENTIERTE TECHNIK**

### **FLEXIBEL KOMBINIERBARE SIEBMODULE**

Die Länge des Hexact Siebs beginnt bei 2 Metern und kann durch modulare Abschnitte von 2 bzw. 3 Metern erweitert werden. Dieses System ermöglicht es, die Durchsatzleistung der Maschine nach den Anforderungen und dem verfügbaren Platz zu bemessen. Dank der modularen Bauweise lassen sich bei großen Siebflächen Montage- und Transportkosten reduzieren.



- 1) Dynamic Disc Screening Technologie
- 2) System zur Einstellung der Siebgeschwindigkeit
- 3) 7,5-kW-Elektromotor
- 4) Modulares System

**WIR SIEBEN JEDE ART VON MATERIAL.** In über 20 Jahren Forschung und Entwicklung haben wir herausragende Sieblösungen für jedes Material entwickelt: Auto Fluff, EBS, Biomasse, Kompost, Baumischabfall, Sperrmüll, Aschen aus Verbrennungsanlagen, feste Siedlungsabfälle, organische Abfälle, Papier und Pappe, PET, Reifen, Recyclingholz.

**SUPER**  
Modularität

**KEINE**  
Wickler

**200 T/H**  
max. Durchsatz

**7,5 kW**  
Motor

**-70%**  
Verbrauch

**DDS**  
Technology



**DURCHSATZLEISTUNG VON 10 BIS 200 T/H**

Hexact kann die Materialien schneller sieben (1 m/s), benötigt dabei weniger Platz und erreicht einen Produktivitätsgrad von bis zu 200 t/h. Diese Eigenschaften führen zu einer höheren Wertschöpfung im Siebprozess, wobei die Verwendung von - im Vergleich zu den üblichen Marktstandards - qualitativ hochwertigen Komponenten für eine maximale Zuverlässigkeit sorgt und die Wartungskosten reduziert.

**PATENTIERTE  
TECHNIK**

**DYNAMIC DISC  
SCREENING**

Einzig in seiner Art, werden eine Reihe von Wellen mit sechseckigen oder achteckigen Scheiben verwendet, die ein flaches Profil haben. Durch diese spezielle Konstruktion läuft das Material über die Scheiben des Siebes und wird einer ruckartigen Bewegung ausgesetzt, die den Abfall trennt. Der Siebdurchgang fällt durch die Zwischenräume der Scheiben in den Teil unterhalb der Siebfläche. Der Siebüberlauf läuft zum Ende der Siebfläche. Das Ergebnis ist eine getrennte und saubere Fraktion, die für die weitere Recyclingprozesse bereitsteht.

**WICKELUNGSSCHUTZ-SYSTEM**

Die Antriebswelle ist mit losen Stützen aus verschleißfestem Material (speziell für die jeweilige Anwendung ausgelegt) ummantelt. Dieses System verhindert, dass sich die langen, fadenförmigen Teile des zu siebenden Materials um die Welle wickeln, was eine optimale Trennung ermöglicht und Maschinenstillstände deutlich reduziert.



**FLEXIBLER SIEBSCHNITT**

Die DDS Technologie ermöglicht es, auf den voreingestellten Siebschnitt in Echtzeit einzuwirken (330%), indem die Geschwindigkeit der Wellen mit Hilfe des Frequenzumrichters variiert wird. Verfügbare Siebschnitte von 10 bis 350 mm.



Hexact 2000



Hexact 3000



Hexact 4000 (2+2)



Hexact 5000 (3+2)



Hexact 6000 (3+3)



Hexact 7000 (3+2+2)



Hexact 8000 (3+3+2)

## HEXACT 2000

ARBEITSLÄNGE	MM	2000
ARBEITSBREITE	MM	1600
GESAMTBREITE	MM	2300
GESAMTHÖHE	MM	1270
GEWICHT	T	3
INSTALLIERTER MOTOR	kW	1 x 7,5
SIEBSCHNITT	MM	10 - 350

## HEXACT 3000

ARBEITSLÄNGE	MM	3000
ARBEITSBREITE	MM	1600
GESAMTBREITE	MM	2300
GESAMTHÖHE	MM	1270
GEWICHT	T	4
INSTALLIERTER MOTOR	kW	1 x 7,5
SIEBSCHNITT	MM	10 - 350

## HEXACT 4000 > 8000

MOD.	ARBEITSL.	GEWICHT	INST. LEISTUNG	SIEBSCHN.
	MM	T	kW	MM
4000	4000	5	1 x 7,5	10 - 350
5000	5000	6	2 x 7,5	10 - 350
6000	6000	7	2 x 7,5	10 - 350
7000	7000	8	2 x 7,5	10 - 350
8000	8000	9	2 x 7,5	10 - 350

### Ecostar Srl

Via L. da Vinci 3  
36066 Sandrigo  
Vicenza, Italien

E: info@ecostarsrl.it  
W: www.eco-star.it  
T: (+39) 0444 750 942

