

³⁰Years - Volker Haas blickt zurück

Es scheint, als wäre es erst gestern gewesen, damals in der kleinen Garage in Stockum-Püschen ...

1960 wurde ich in Stockum-Püschen geboren. Hier bin ich aufgewachsen und hier liegt der Grundstein meiner Selbstständigkeit. Die ersten Projektpläne und Auftragserteilungen sind 1989 genau dort in einer Stockumer Doppelgarage entstanden.

Heute ist HAAS weltweit aktiv vertreten! Die Mitarbeiterzahl wuchs stetig auf heute über 80 Mitarbeiter. Sascha Kloft unterstützt mich seit 2015 als zweiter Geschäftsführer und wird zukünftig die weiteren Geschicke bei HAAS lenken. Das Ein oder Andere haben wir natürlich zwischenzeitlich bei HAAS verändert, z. B. immer weitere Anbauten von Büroräumen und Neubauten von Produktions- und Lagerhallen auf dem Gelände.

Die damalige Produktpalette, die ausschließlich stationäre Anlagenkomponenten für das Sägewerk berücksichtigte, wurde stets erweitert. Hier gilt ein ganz besonderer Dank allen Kunden, mit denen wir in ständigem Austausch stehen - Dank der Anregungen können wir unsere Maschinen stetig weiterentwickeln!

Besonders in der mobilen Technik hat sich bei uns aber auch so Einiges getan – z. B. gibt es da unseren Vorbrecher „TYRON“ oder seit 2018 auch die Hammermühle „ARTHOS“.

Wurde früher mit unseren HAAS-Maschinen ausschließlich Altholz zerkleinert, sind unsere Maschinen heute beliebte Alleskönner, die ebenso bei der Aufbereitung von Abfällen und Ersatzbrennstoffen, PVC und Kunststoffen oder Wurzeln und Grünschnitt gerne eingesetzt werden.

Unsere beiden Wikinger (TYRON & ARTHOS) - kennen Sie sicherlich schon? Die sind inzwischen zu unseren Markenzeichen geworden. Für uns sind die beiden weitaus mehr als hübsche Namens- und Gesichtsgeber unserer Flaggschiffe – die Stärke, Robustheit und der Kampfgeist der Wikinger finden sich in unserer Produktqualität wieder!



Firmensitz 1992



Firmensitz 2018

Rückblickend kann ich mit Stolz sagen, dass wir im Team eine großartige Leistung vollbracht haben. Steine, die auf den ersten Blick im Weg lagen, haben uns teilweise den Weg neu aufgezeigt oder uns zu neuen Ideen verholfen. Einige der Ur-HAAS-Anlagen sind nach fast 30 Jahren bis heute in Betrieb und verrichten Ihre Aufgabe nach wie vor zuverlässig – ist das nicht großartig?

Ich freue mich gemeinsam mit Ihnen heute auf 30 gute Geschäftsjahre zurückzublicken und bin gespannt wie sich das Unternehmen in den nächsten Jahren noch entwickeln wird!

Vielen Dank Ihr Volker Haas

Inhalt

• NOREMAT - Vertriebspartner für Frankreich	2
• 2.0 jetzt auch für den großen TYRON 2500!	3
• TYRON 2500-E 2.0 - Upgrade bei BHKW Flohr	3
• TYRON 2500-E 2.0 - BMK Lünen setzt auf HAAS	4
• Shred-Tech - Herzlichen Glückwunsch zu 40 Jahren!	5
• Kundenmaschinen in Sonderfarben	5
• Sonderbeitrag - Altholzanlage bereits seit 2004 im Betrieb	6 -9
• CRJ - Herzlichen Glückwunsch zu 20 Jahren!	10
• Hadfield - Drei Wikinger zerkleinern Altholz!	11
• ECOSTAR Roadshow - Termin für September sichern	12

NOREMAT - Vertriebspartner aus Frankreich weiter auf Erfolgskurs

NOREMAT - ein französisches Familienunternehmen ist seit 1981 Ansprechpartner für Lösungen bei der Straßenrandwartung, der Landschaftspflege und dem Recycling von Grünabfällen.

NOREMAT setzt auf eigene Farben. Für Frankreich fertigen wir unseren TYRON in speziellem NOREMAT Design. 2018 wurde der erste TYRON für NOREMAT ausgeliefert, bereits drei HAAS TYRON sind heute für NOREMAT im Einsatz, davon ein von NOREMAT selbst gebautes TYRON-Modell!

Das Verkaufs- und Serviceteam von NOREMAT wurde mit ausführlichen HAAS Schulungen optimal auf den TYRON vorbereitet. NOREMAT verfolgt das Ziel die Kunden durch ein innovatives Angebot an Maschinen und den damit verbundenen Dienstleistungen tatkräftig zu unterstützen. Das lässt sich bereits aus der Firmenbezeichnung ableiten:

„NO UVELLE RE NTABILITÉ DU MAT ERIEL“
Erhöhung der (Maschinen)Produktivität

Auf der Messe POLLUTEC 2018 wurde das TYRON-Modell von NOREMAT erstmals präsentiert.



Version 2.0

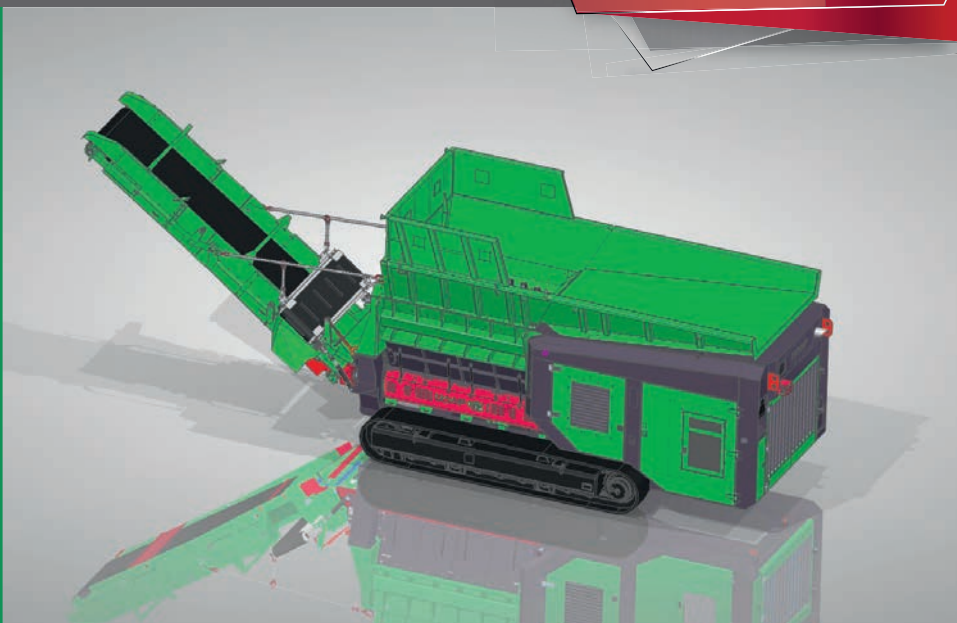
- erstmalig auch für unseren TYRON 2500!!!

HAAS INNOVATION
- THE FUTURE IS NOW

- optimiertes Hackwerk ✓
- aggressiverer Einzug ✓
- noch effektivere Hydraulik ✓

Ab sofort stehen Ihnen die Vorteile der 2.0 Version auch für unseren größten TYRON, den TYRON 2500 zur Verfügung!

Rufen Sie uns gleich an und erfahren Sie mehr **+49 2661 9865-0**



Upgrade TYRON 2500-E 2.0 löst das Vorgängermodell ab

Das Biomasseheizkraftwerk Flohr (BHKW Flohr) bietet, mit der FLOHR AG als Gesellschafter, nachhaltige Konzepte für die Verwertung von Biomasse. Langjährige Erfahrung sowie modernste Technik bei der Behandlung von Altholz und Biomasse und dessen Verwertung schaffen maßgeschneiderte Energielösungen. Jährlich erzeugt das BHKW Flohr aus organischen Reststoffen, die in der Industrie und in Haushalten anfallen, 102.000 Tonnen Dampf (ausreichend für ca. 4.500 Einfamilienhäuser) und 47.000 Megawattstunden Strom (Versorgung für 11.750 Einfamilienhäuser)! Zusätzlich betreibt die Flohr AG das Kraftwerk „Siegerland“. Die gesamte Verwertungskapazität der Flohr AG liegt bei ca. 200.000 Tonnen Altholz pro Jahr.



**Versorgen
durch
Entsorgen**

Nach 6 Jahren zuverlässigem Betrieb wird der stationäre TYRON 2500-E von der neuen, überarbeiteten Version dem TYRON 2500-E 2.0 abgelöst! Sechs Jahre Praxiserfahrung flossen in die Konstruktion der Neumaschine ein. Die Kundenwünsche konnten fast allesamt von HAAS umgesetzt und der Schredder entsprechend angepasst werden. Ein maßgeschneiderter Aufgabetrichter, die erleichterte Zugänglichkeit für regelmäßige Service- und Wartungsarbeiten sowie viele kleine Ideen und Vorschläge des Betriebspersonals finden sich im neuen HAAS TYRON 2500-E 2.0 wieder. Der neue „Mitarbeiter“ wurde begeistert empfangen und verrichtet seit Mitte August zuverlässig seinen Dienst.



Für Altholzklassen A1 - A4
Durchsatzleistung bis zu 80 t/h
für gewünschtes Endprodukt
ca. 0 - 300 mm



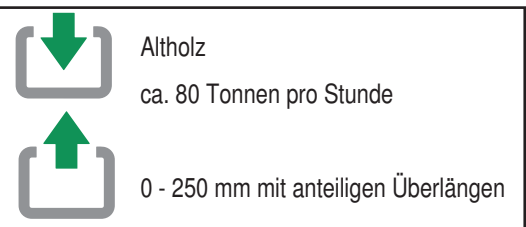
TYRON 2500-E 2.0 für BMK Lünen!

Das Biomassekraftwerk Lünen ist eine gemeinsame Gesellschaft der STEAG New Energies und Remondis. Am Standort Lünen erzeugt ein Biomassekraftwerk pro Jahr 150 Millionen Kilowattstunden Strom, der ins öffentliche Netz eingespeist wird (Versorgung von 39.000 Einfamilienhaushalten). Dabei verwertet das Kraftwerk pro Jahr 135.000 Tonnen Altholz.

Damit das Altholz im Kraftwerk verbrannt werden kann, muss es zunächst aufbereitet werden. Dies geschieht in der Altholzaufbereitungsanlage. Im Juli 2019 wurden die beiden bisher genutzten roten Vorbrecher durch einen stationären HAAS TYRON 2500-E 2.0 ersetzt.

Der TYRON übernimmt zukünftig die Zerkleinerung von Altholz auf eine Kantenlänge von ca. 0 - 250 mm. Der konstante Durchsatz liegt bei ca. 80 t/h. Über das Transportbandsystem und die Schubböden wird die lückenlose Versorgung des Kraftwerks Tag und Nacht gewährleistet.

Der separate Powerpack steht schmutzgeschützt und ist frei zugänglich.

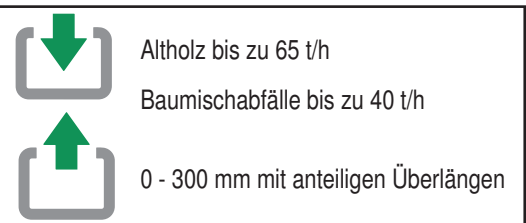


Putman Recycling B.V. - TYRON 2000 XL 2.0

Wir begrüßen unseren Neukunden Putman Recycling B.V. aus Westervoort in den Niederlanden. Die Putman Groep hat sich auf die folgenden Aufgaben spezialisiert:

Produzieren und Verkaufen von Primär- und Sekundärbaustoffen, Recyceln und Einsammeln von Bau- und Abbruchabfall, Abbrucharbeiten und Infrastrukturprojekte.

Der TYRON 2000 XL 2.0 übernimmt die Zerkleinerung von Altholz in den Klassen A1-A4 (bis zu 65 t/h) und von Baumischabfällen (bis zu 40 t/h).



40 Jahre - Herzlichen Glückwunsch Shred-Tech!

Die Shred-Tech® Corporation ist weltweit führend in der Entwicklung und Herstellung von Zerkleinerungs- und Recyclinganlagen. Mit Hauptsitz in Cambridge, Ontario, Kanada, verfügt Shred-Tech® über Produktions- und Vertriebsstätten auf der ganzen Welt. Für seine Leistungen wurde das Unternehmen mit einer der renommiertesten kanadischen Auszeichnungen, dem „Business Excellence“ ausgezeichnet.

Die Reise des Unternehmens begann Ende der 70er Jahre mit der Herstellung von stationären Zweiwellenzerkleinerern. Bis Mitte des nächsten Jahrzehnts entwickelte Shred-Tech einen der weltweit ersten mobilen „Shredding-Trucks“, um vertrauliche Dokumente vor Ort zu zerkleinern.

Zum Portfolio gehören die Vernichtung von Dokumenten, Elektronikschrott, Haushaltsgeräten, Holzabfällen, Kunststoffen, Reifen, medizinischen Abfällen, Bau- und Abbruchmaterialien, Grünabfällen und Leichtschrott.

Im Laufe von 40 Jahren hat Shred-Tech weit über 6.000 Zerkleinerungs- und Recyclinganlagen weltweit installiert und ist global bekannt für seine erstklassigen Produkte sowie sein Engagement für Technik, Innovation und Qualität.

Seit 2016 ist Shred-Tech exklusiver Vertriebspartner von HAAS Vorbrechern und Recyclinganlagen in Kanada und den USA. Gemeinsam haben wir bereits 17 Projekte realisiert. Wir freuen uns darauf, die Beziehung weiter auszubauen und in den kommenden Jahren viele weitere Projekte gemeinsam umzusetzen!



HAAS Maschinen in Sonderlackierung

Auf Wunsch individualisieren wir die Maschinen oder Anlagen unserer Kunden und nehmen eine Sonderlackierung für Sie vor. Standardmäßig sind alle HAAS Maschinen und Anlagen in RAL 6024 lackiert. Eine Anpassung an Kundenwünsche ist für uns kein Problem! Shred-Tech® erhält alle Maschinen in einer Kombination aus einem leuchtenden Blau, Neongelb und Grau, NOREMAT in der Firmenfarbe Orange.



Altholzanlage bereits seit 2004 in Betrieb



Zu Beginn:

2003 – der Verkaufsvertrag einer neuen Altholzanlage für die damalige Van Vliet Groep (heute Renewi) wird unterzeichnet, das bis dahin größte Projekt für HAAS. Über mehrere Wochen hinweg wurden zahlreiche planerische Gespräche geführt und das Anlagenkonzept von Volker Haas ausgearbeitet.



Die Aufgabenstellung:

Aufbereitung von 70 - 80 Tonnen Altholz (Alt- und Abbruchholz, Kisten, Paletten, etc.) pro Stunde. Sortenreine Separierung von FE- und NE-Metallen. Exakte Absiebung einzelner Spangrößen gemäß kundenspezifischer Spezifikationen.



Endprodukt

Brennstoff für Biomasseanlagen und sehr hochwertige Späne für die Spanplattenindustrie.



Die Lösung

Eine HAAS Altholzaufbereitungsanlage inklusive Vor- und Nachzerkleinerer für bis zu 80 t Altholz pro Stunde. Die Anlage beinhaltet fünf riesige Rundsilos zum Zwischenlagern der Recyclingspäne bis zur Verladung per Lkw- bzw. Schiffsbeladesystem. Die gesamte Anlagengröße beträgt ca. 2000 m².

Das Planungskonzept von HAAS überzeugte. Die Tatsache, dass die Gesamtanlage im eigenen Hause geplant und konstruiert wird, war für Van Vliet damals entscheidend für die Auftragsvergabe.



Van Vliet Groep
Part of Shanks Group

Das Recyclingunternehmen Van Vliet, Mitglied der Renewi Gruppe, ist seit mehr als 100 Jahren in der Abfallverarbeitung für die Region „Mitte-Niederlande“ tätig. 135 Fahrzeuge sind für die Abfallsammlung unterwegs, zusätzlich beschäftigt sich das Unternehmen mit der Verarbeitung von Abfällen zu Halbfabrikaten und die Verarbeitung von Grünabfällen zu Kompost.



Im Laufe der Zeit:

2014 – Die in 2003 installierte horizontale Hammermühle, Typ HSZ 2000 wird nach mehreren zehntausend Betriebsstunden durch eine vertikale Hammermühle Typ ARTHOS 2000, ersetzt.

Die vertikale Hammermühle ARTHOS zeichnet sich besonders durch den ballistischen Störstoffaustrag aus, wodurch die Verschleiß- und Instandhaltungskosten noch einmal deutlich gesenkt werden konnten. Eine weitere Weiterentwicklung ist der Siebschnellwechsel, wodurch heute die Möglichkeit besteht, innerhalb kürzester Zeit den Siebwechsel in der Maschine vorzunehmen, um so kundenspezifisch durch andere Siebeinhalte entsprechende Granulatgrößen herstellen zu können.



Und heute?

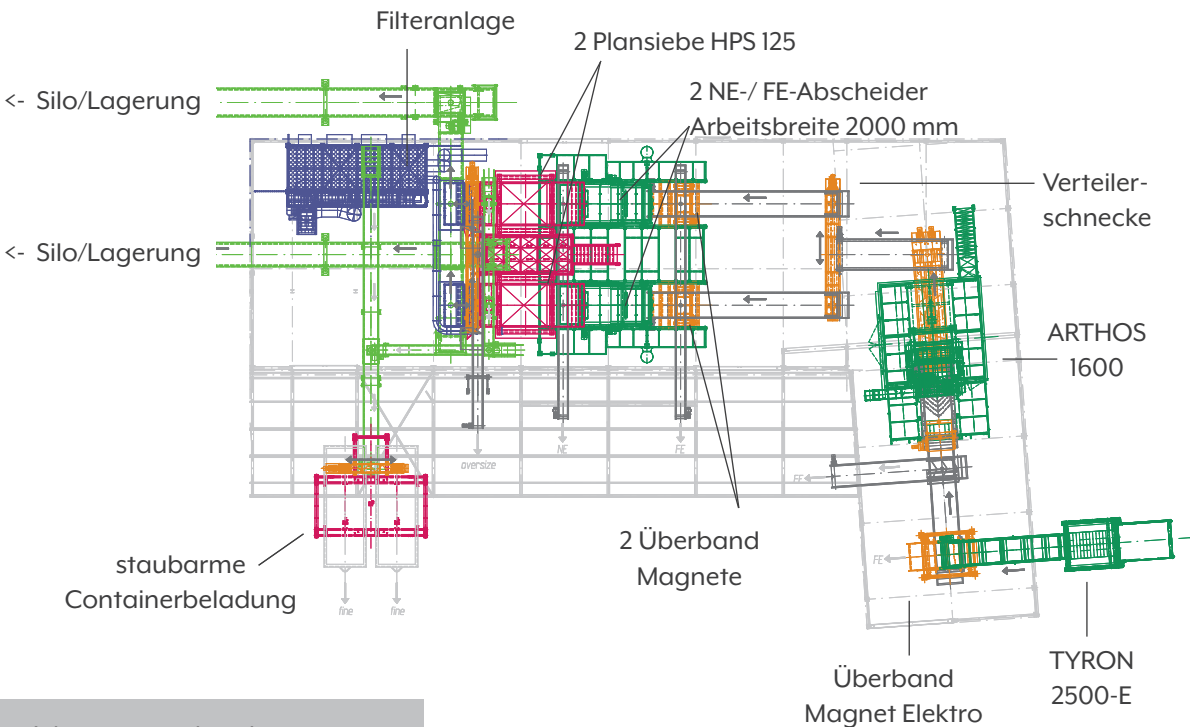
2019 – „Die Anlage läuft noch immer zuverlässig. Bis heute sind wir sehr zufrieden, dass wir uns damals für HAAS entschieden haben. Wir sind überzeugt von der guten Beratung und dem gesamten Management- und Serviceteam, das uns jederzeit und bei jeder Problemlösung beiseite steht und uns immer weitergeholfen hat. Wartungsintervalle und Serviceeinsätze werden vorausschauend geplant, die Ersatz- und Serviceteile rechtzeitig gefertigt und bei HAAS bzw. uns auf Lager gelegt. Lange Stillstandzeiten kennen wir nicht. Die Gesamtanlage hat auch heute noch eine sehr hohe Verfügbarkeit. Seit Beginn pflegen wir eine gute partnerschaftliche Beziehung mit HAAS, somit entstehen keine Kommunikationslücken und ein gegenseitiges Vertrauen hat sich aufgebaut. Ein neues Anlagenprojekt würde ich heute wieder gemeinsam mit Volker Haas und seinem Team umsetzen wollen.“



Störstoffe

Renewi, Herr Johan Peter Post

Anlagenaufbau



„Im Jahr 2018 wurden über 170.000 Jahrestonnen durch die Anlage gefahren!“



1

TYRON 2500-E - Doppelwellen Vorbrecher

zerkleinert das gemischte Altholz auf eine Kantenlänge von ca. < 300 mm.

2

Elektromagnet

befindet sich über dem Austrageband des Schredders und separiert das freigelegte FE-Material.

3

ARTHOS Hammermühle

Bei der Nachzerkleinerung werden die vorgebrochenen Althölzer in Faserrichtung zu Recyclingspänen < 80 mm gebrochen.

4

Die groß dimensionierte Doppel-Förderschnecke (HDFS)

nimmt die Späne unterhalb der Nachzerkleinerung auf und transportiert die Späne auf das folgende Förderband mit Wiegeeinheit.

5

Das Transportband mit integriertem Wiegesystem

ermöglicht die ständige Abfrage der Durchsatzleistung.

1



7

7



6

Verteilerschnecke

diese splittet den Materialstrom auf die folgenden NE- und FE-Abscheider und die beiden Plansiebe.

7

2 NE-/ FE-Abscheider

nehmen die Separierung der FE- und NE-Metalle vor.

8

2 Plansiebe (HPS 125)

trennen das nunmehr von Eisen und NE-Material befreite Material in 3 Fraktionen.

9

1. Feinfraktion < 5 mm - ein **Kettenförderer** führt die Feinfraktion den beiden staubarmen, patentierten **Containerbefüllstationen** zu. Die in der kompletten Anlage durch Absaugung aufgenommenen Feinstäube sowie die ausgesiebte Feinfraktion werden hier eingelagert. Die Container können ohne Stillstand während des laufenden Betriebes gewechselt werden.

10

2. Mittelfraktion (Gutmaterial) 5 - 80 mm - Schwere **Kettenförderer** transportieren das Gutmaterial in **5 große Rundsilos** zur Zwischenlagerung des Endprodukts.

11

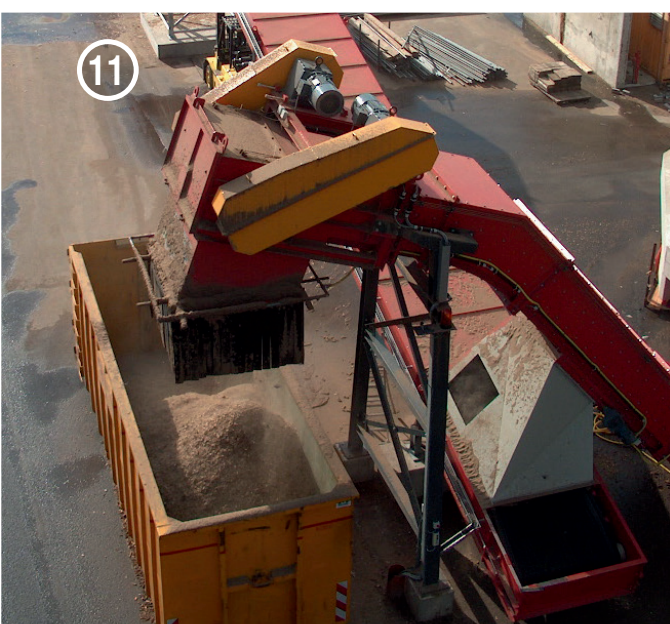
Der Austrag aus den Silos erfolgt mittels **Austrageschnecken** zur automatischen **LKW- oder Schiffsverladung** (Kapazität bis zu 600 m³/Std.)

3. Das Überkorn > 80 mm wird in einen **Bunker** gefördert und per Radlader dem Prozess erneut zugeführt.



Filteranlage

die Fertigungslinie wird von einer Filteranlage mit 40.000 m³/Std. Absaugleistung nahezu staubfrei gehalten.



CRJ ist heute der führende Anbieter und Vermieter mobiler Recyclingtechnik in Großbritannien und Irland. Die Unternehmensgeschichte begann 1999 zunächst mit der Verarbeitung von Grünabfällen. CRJ verarbeitet diese Abfälle bis heute. Der Grundstein zur heutigen Haupttätigkeit wurde jedoch gelegt, als CRJ mit der Vermietung der vorhandenen Recyclingmaschinen startete. Der Beginn einer einzigartigen Erfolgsgeschichte. Heute umfasst der Maschinenpark mehr als 85 mobile Maschinen.

Bereits seit 2013 arbeiten CRJ Services und HAAS Hand in Hand! CRJ ist der größte Kunde von HAAS und setzt zurzeit 15 HAAS TYRON Vorbrecher in der Maschinenvermietung ein.

Im Jahr 2017 gingen CRJ Services und Matpro Machinery - der HAAS-Vertreter in Großbritannien und Irland - eine strategische Partnerschaft ein. Unter dem Dach der CRJ Holding war Matpro Machinery Ltd. weiterhin für den Vertrieb der HAAS Produktpalette in Großbritannien und Irland zuständig während CRJ das Mietgeschäft stetig und kontinuierlich ausbaute.

CRJ Mietmaschinenpark

- Vor- und Nachzerkleinerer,
- Trommel- und Scheibensiebe,
- Windsichter
- FE/NE-Metallabscheider
- Fördertechnik und Sortierkabinen



Das Team:

Im April 2019 erfolgte der Zusammenschluss beider Unternehmen. Aus Matpro Machinery Ltd. wurde „CRJ Sales“ - der Vertriebsarm von CRJ. Durch den Zusammenschluss hat CRJ die internen Prozesse optimiert. Die CRJ-Geschäftsbereiche teilen sich wie folgt auf: CRJ Sales, CRJ Hire, CRJ Parts und CRJ Service Support. Damit verfügt CRJ unter anderem über ein Team von 6 Verkäufern und 16 erfahrenen Technikern (davon 4 mobil unterwegs) zur Wartung der Mietflotte und der Kundenmaschinen. Regelmäßige HAAS-Schulungen stellen die hohe Qualifikation der CRJ Mitarbeiter sicher, so dass ein schneller und reibungsloser Service und Support gewährleistet ist.

Unsere Geschäftsbeziehung:

„Ich bin stolz auf die Zusammenarbeit mit CRJ Services! Mehr als 50 zufriedene Kunden wurden inzwischen mit mobilen und stationären Maschinen aus Dreisbach beliefert. Die Kombination aus Maschinenvermietung und -vertrieb schafft eine einzigartige Vertrauensbasis gegenüber potenziellen Käufern! CRJ kann darauf verweisen, dass das Unternehmen selbst 15 Maschinen im Einsatz hat. Der Service und Support mit 16 Servicetechnikern, davon 4 im mobilen Einsatz ist hervorragend. Ich hoffe, dass zu der gemeinsamen Erfolgsgeschichte noch einige Kapitel hinzukommen.“

René Perne, Verkaufsleiter der HAAS GmbH

CELEBRATING
20
YEARS
1999 - 2019



Ein kundenspezifisch gefertigter HAAS TYRON für Hadfield

Hadfield Wood Recyclers, Teil der Enva-Familie, ist einer der ältesten und größten Holzrecycler in Großbritannien. An drei Standorten (Manchester, Middlesbrough und Tilbury) werden jährlich über 300.000 Tonnen Altholz verarbeitet. Aus dem Holz entstehen mehr als 20 nachhaltige Produkte, unter anderem: Kleintier-, Pferde- und Rindereinstreu, Rohstoffe für die Spanplattenindustrie und Brennstoff für große und kleine Biomassekraftwerke in Großbritannien und Skandinavien.

Die Herausforderung

Am Standort Tilbury verarbeitet Hadfield jede Woche mehrere tausend Tonnen Altholz. Das unbehandelte Altholz wird in einem mehrstufigen Prozess aufbereitet und anschließend versandfertig eingelagert. Seit 2014 nutzte Hadfield einen HAAS TYRON 2000 Vorbrecher, um das Altholz grob vorzuzerkleinern. Nach einer Laufleistung von beeindruckenden 12.000 Betriebsstunden beschloss Hadfield, eine neue Maschine anzuschaffen.

Da in der Hadfield-Gruppe bereits zwei HAAS TYRON im Einsatz waren, kam Hadfield erneut auf CRJ Services und HAAS zu. Der neue mobile Zerkleinerer sollte mindestens 40 t/Std. Altholz zerkleinern. Die Körnung wurde von Hadfield mit 0-300 mm vorgegeben. Einer der wichtigsten Punkte im Anforderungskatalog von Hadfield beinhaltete, dass sich die Maschine nahtlos in den nachgeschalteten Aufbereitungsprozess eingliedern muss. Genauer gesagt, das Austrageband muss einen bestehenden, stationären Magnetabscheider optimal beschicken.

„Wir haben uns für den HAAS TYRON 2000 XL 2.0 entschieden, da er bei den Vorführungen das beste Ausgangsmaterial und die höchste Durchsatzleistung lieferte.“
Steve Greenwood - Betriebsleiter

Die individuelle Lösung

Nach einer Bedarfsanalyse schlug CRJ Services den HAAS TYRON 2000 XL 2.0 (7/7-4) als idealen Ersatz vor. Wie bereits erwähnt, sollte der Vorzerkleinerer nahtlos in den bestehenden Aufbereitungsprozess eingefügt werden. CRJ nahm alle Kundenwünsche auf und entwickelte in Zusammenarbeit mit HAAS die passende Lösung: Ein kundenspezifisches, hydraulisch höhenverstellbares und verlängertes Austragsband wurde gefertigt. Der Tyron lässt sich mit diesen Anpassungen problemlos in die bestehende Aufbereitungslinie integrieren. Der Steigwinkel des Förderbands und damit die Abwurfparabel zum nachgeschalteten stationären Überbandmagneten sind individuell einstellbar.

Hadfield ließ sich im Auswahlprozess zunächst mehrere Maschinen unterschiedlicher Hersteller vorführen. Nach den Vorführungen entschied man sich jedoch erneut für einen HAAS TYRON.



**Roadshow
im September**
Jetzt Termin sichern



Wir sind Ihr ECOSTAR-Vertriebspartner für Deutschland

DYNAMISCHES SCHEIBENSIEB mit patentiertem Wickelschutz

Herausragende Sieblösung
für unterschiedlichste Materialien:

C&D Baumischabfall · Sperrmüll · MSW-Siedlungsabfälle
RDF · Papier/Pappe · Altholz · Biomasse · Kompost



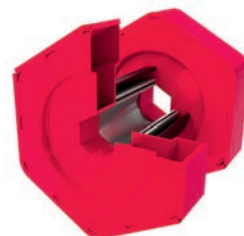
Das dynamische Scheibensieb verwendet eine Serie von sechseckigen oder achteckigen Scheiben mit einem flachen Profil.

Dank dieser besonderen Form springt das Material auf dem Sieb und ist einer Auf- und Abbewegung ausgesetzt. Das gesiebte Material fällt durch den Raum zwischen den Scheiben, während das auf dem Sieb verbleibende Material weiter bis zum Ende der Siebfläche transportiert wird.

Das Ergebnis ist ein sortiertes und gereinigtes Produkt, welches bereit ist für den weiteren Recyclingprozess.

SCHUTZ GEGEN WICKLER UND VERSTOPFUNG

Die Antriebswelle ist mit freien Hülzen aus hoch verschleißfestem Material umhüllt. Diese sind unabhängig von der Rotation der Wellen selbst. Dieses System verhindert, dass sich die langen und faserigen Bestandteile des zu siebenden Materials um die Wellen wickeln oder diese verstopfen. Dadurch wird die Separation erleichtert und die Stillstandzeit erheblich reduziert.



HAAS Holzerkleinerungs-
und Fördertechnik GmbH
Unter den Weiden 6
56472 Dreisbach / GERMANY

Telefon: +49 2661 9865-0
Fax: +49 2661 9865-20
E-Mail: info@haas-recycling.de
Webseite: www.haas-recycling.de