



# HAAS RECYCLING NEWSLETTER

Ausgabe 04-2017

## INHALT

- **Arba, Muttenz**  
Kundennähe und Kundenzufriedenheit als Wachstumsmotor
- **AVG Baustoffe, Goch**  
Hammermühle mit Einsparpotenzial
- **Bausch, Ravensburg**  
Ein Wikinger für den Bodensee
- **Reterra, Moers**  
Ein HAAS TYRON mit einigen Features für Moers
- **Stellengesuch TYRON**  
Zerkleinerungsspezialist sucht Festanstellung
- **HAAS Verkaufsteam**  
Unser Außendienst stellt sich vor

Besuchen Sie uns!  
**recycling  
aktiv!**

27.-29.04.2017  
Karlsruhe, Stand R126

**ARBA**  
Holzrecycling und  
Transporte **AG**

## Kundennähe und Kundenzufriedenheit als Wachstumsmotor

Das Sortieren und Recyceln von Altholz sind die Kernkompetenzen der ARBA AG. Im Juni 2016 konnte HAAS der ARBA AG am Standort Muttenz/Schweiz eine komplette HAAS Recyclinganlage für die Aufbereitung von Altholz in Qualitätsspäne übergeben.

Die Anlage startet mit einem Vorbrecher TYRON 2000 E, welcher das Altholz auf eine Kantenlänge < 300 mm vorbricht. Nach dem Vorbrecher wird das Material über Transportgurförderer einem schweren Elektro-Magneten zugeführt, welcher die losgelösten Eisenteile aus dem Holzvolumenstrom nimmt. Das vorgebrochene und vorgereinigte Altholz wird im Anschluss zum Herzstück der Anlage, einer HAAS Hammermühle mit vertikaler Materialzuführung transportiert, welche das Material in qualitativ hochwertige Späne zerkleinert. Die Hammermühle befindet sich seit Jahren im Einsatz bei ARBA und wurde erfolgreich in die Komplettanlage integriert.



Das so aufbereitete Spanmaterial wird über einen HAAS Trogkettenförderer einer weiteren FE/NE-Separationseinheit zugeführt, d.h. die in der Hammermühle losgelösten und freigelegten FE/NE-Teile werden aus dem Holzvolumenstrom entnommen. Die von Störstoffen befreiten Holzspäne werden zu der folgenden HAAS Siebmaschine, HPS 125 transportiert. Diese Siebmaschine trennt die aufbereiteten Holzspäne in verschiedene Größen, so z.B. 0-10, 10-30, 30-80 und > 80 mm. Die ausgesiebten Übergrößen werden dem Volumenstrom zur Hammermühle wieder beigemischt. Die restlichen Holzfraktionen werden über weitere Trogkettenförderer in die bauseitigen großen Lagerboxen transportiert und dort mit einem Verteilersystem gleichmäßig in den Boxen verteilt, um die größtmögliche Lagerkapazität zu erreichen.

Innovation und technischer Vorsprung vereint in dieser Anlagentechnik, setzt nunmehr Maßstäbe bei der qualitativ hochwertigen Aufbereitung von Altholz zu Recyclingspänen in der Schweiz.

Markus Meier, ARBA Geschäftsführer, bedankte sich ausdrücklich bei Volker HAAS für die gute und angenehme Zusammenarbeit von der Entwicklungsphase bis hin zur Inbetriebnahme und schlüsselfertigen Übergabe.



## Hammermühle mit Einsparpotenzial

Mitte 2015 hat AVG am Standort Goch in eine neue stationäre HAAS Altholzaufbereitungsanlage mit einer Kapazität von 25 t / h investiert. Diese Anlage verarbeitet Altholz der Kategorien A1-A3 zu Biomasse. Die Biomasse wird von AVG an mehrere Auftraggeber geliefert, die ihre Biomassekraftwerke damit befeuern. Die HAAS Anlage produziert 50.000 t saubere Biomasse jährlich.

Seit der Inbetriebnahme wurden mehr als 100.000 t Altholz zu qualitativ hochwertigen Holzspänen aufbereitet.

Nachdem das Altholz mit dem stationären Zweiwellen-Vorbrecher, HAAS TYRON 1500, auf eine Kantenlänge < 300 mm vorzerkleinert wurde, werden dem Stoffstrom mittels eines Elektro-Überbandmagneten Eisenteile entzogen. Im Anschluss wird der Vorbruch mit einer HAAS Hammermühle, HSZ-V 1300, auf eine Kantenlänge von < 80 mm nachzerkleinert.

Abschließend werden die Recyclingspäne mit einem FE/NE-Abscheider von freigelegten Eisenteilen und Buntmetallen befreit. Das gereinigte Endprodukt wird in einen Bunker gefördert, wo es bis zur Verladung gelagert wird.



**„Mit unserem Unternehmen verbinden wir stets den höchsten Anspruch an Kompetenz, Qualität und Sorgfalt. Mit HAAS haben wir einen Lieferanten und Partner gefunden, der diese Attribute ebenfalls lebt.“**

**Bestätigt Ramon Janssen, AVG**

Die Hammermühle bei AVG ist mit einer der neuesten Innovationen aus dem Hause HAAS bestückt - der ballistischen Auswurfhaube. Die bewährte Technik zur Nachzerkleinerung von Biomasse, Altholz, Ersatzbrennstoffen aber auch Kunststoff und PVC-Profilen wurde konsequent weiterentwickelt. Störstoffe, wie Eisen, NE-Material etc., die mit dem Material in die Hammermühle gelangen können, mussten in der Vergangenheit oft sehr zeitaufwendig manuell entfernt werden. Zeit ist Geld, dachten sich die HAAS-Entwickler und machten sich ans Werk. Das Ergebnis: **Störstoffe werden nunmehr mithilfe des neu entwickelten ballistischen Auswurfs automatisch abgeschieden.** Das System hat sich bewährt und ist neben AVG auch seit mehreren tausend Betriebsstunden in Anlagen bei Remondis und Zollikofer im Einsatz. Mit Hilfe des ballistischen Auswurfs wird eine sehr hohe Standzeit und Lebensdauer bei Schlagwerkzeugen und Siebkörben erreicht – **Stillstandzeiten werden minimiert, Kosten reduziert!**





## Ein Wikinger für den Bodensee



Im Jahr 1902 legte Frau Katharina Scheef als Altmaterialsammlerin den Grundstein für den Familienbetrieb in Ravensburg. Seit über 100 Jahren kümmert sich die Bausch GmbH mit einem eigenen Containerdienst um die ordnungsgemäße Verwertung von Abfällen, Bauschutt, Wertstoffen, Schrott und Metallen.

Das Unternehmen bietet Kunden komplette Entsorgungslösungen und eine kompetente Fachberatung im Raum Ravensburg, Friedrichshafen und Sigmaringen. Dem zertifizierten Entsorgungs- und Recyclingunternehmen ist es wichtig, einen Beitrag zum Erhalt der natürlichen Ressourcen zu leisten.

Im Rahmen der IFAT 2016 wurde BAUSCH ein HAAS TYRON 2000 XL 2.0 feierlich übergeben. Die Bausch GmbH zerkleinert mit dem Wikinger aus dem Westerwald Haushaltsmüll, Restmüll, sowie gewerbliche Abfälle.

Der HAAS TYRON eignet sich perfekt für die Zerkleinerung verschiedenster Materialien, das „intelligente 2-Wellen System“, bei dem Wellendrehzahl, Drehrichtung und Reversierzeit materialabhängig und individuell vom Kunden programmiert werden können, machen ihn zum Alleskönner.

„Der TYRON Zerkleinerer besticht durch seinen Durchsatz, Robustheit sowie Zuverlässigkeit und Wartungs- und Servicefreundlichkeit“, erläutert Hashim Kameri, Betriebsleiter.

## Ein HAAS TYRON mit einigen Features für Moers

Mit einem umfangreichen Produkt- und Servicespektrum engagiert sich RETERRA seit mehr als 20 Jahren erfolgreich für Unternehmen, Kommunen und Privatverbraucher in der Verwertung organischer Reststoffe und der Produktion alternativer Energieträger.

Bereits im Jahr 2007 wurde die erste HAAS Altholzanlage mit einem Durchsatz von 30-35 t/h am Standort Moers errichtet. Nach dem erfolgreichen Hammermühlenumbau auf eine vertikale HAAS Hammermühle vom Typ HSZ-V 1600 mit ballistischem Auswurf und Siebschnellwechselsystem im letzten Jahr, wurde nun auch der bestehende mobile Vorzerkleinerer durch einen TYRON 2000 E XL mit separatem Powerpack ersetzt und ein neuer leistungsstarker Elektro-Überbandmagnet verbaut.



Als weitere Option wurde zusätzlich die Möglichkeit geschaffen, vorzerkleinertes Material nach dem Magneten über ein Reversierband direkt auf Halde zu transportieren.

### Stellengesuch

#### Zerkleinerungsspezialist sucht Festanstellung

Ich bin ein vielseitiger, langsam laufender Doppelwellen- Vorbrecher zur Vorzerkleinerung unterschiedlicher Materialien.

Mein derzeitiges Aufgabengebiet umfasst die Zerkleinerung von Haus-, Sperr- und Gewerbemüll, Biomasse, Wurzelstöcken, Bahnschwellen mit/ohne Eisenplatten sowie Bau- und Mischabfällen. Flexibilität, Erfolgswille und Zuverlässigkeit zeichnen mich aus.

Schwierige Aufgabematerialien verarbeite ich besonders gern. Mit meinen beiden unabhängig angetriebenen Wellen habe ich große Vorteile gegenüber Vorbrechern mit synchron drehenden Wellen. Durch intelligente Programme zum Zerkleinern der unterschiedlichsten Materialien befreie ich mich selbst von Wicklern und reinige meine Wellen zum Feierabend bzw. Schichtende.

Über eine Einladung zu einem persönlichen Gespräch würde ich mich sehr freuen. Gern arbeite ich auch zur Probe.

Kontakt: HAAS TYRON, Unter den Weiden 6, 56472 Dreisbach, Telefon: +49 2661 9865-0  
[info@haas-recycling.de](mailto:info@haas-recycling.de)

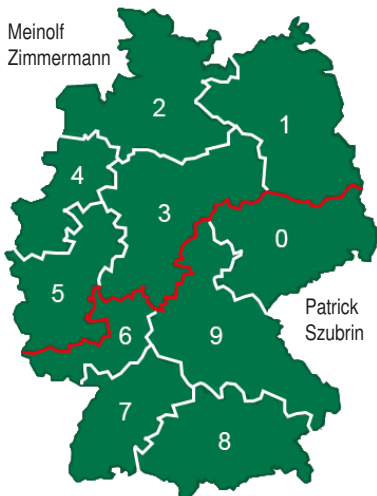


Jetzt online einen Vorführtermin anfragen!

### HAAS Verkaufsteam

Das HAAS Verkaufsteam steht Ihnen gerne zur Verfügung und freut sich auf Ihre Anfragen!

Im Foto v.l.n.r. René Perne, Meinolf Zimmermann, Patrick Szubrin, Sascha Kloft.



#### René Perne Verkaufsleiter

Tel.: +49 2661 9865-18  
 Fax: +49 2661 9865-20  
 Mobil: +49 170 7840448  
[rene.perne@haas-recycling.de](mailto:rene.perne@haas-recycling.de)

#### Patrick Szubrin Verkäufer

Tel.: +49 2661 9865-45  
 Fax: +49 2661 9865-20  
 Mobil: +49 151 14122375  
[patrick.szubrin@haas-recycling.de](mailto:patrick.szubrin@haas-recycling.de)

#### Meinolf Zimmermann Verkäufer

Tel.: +49 2661 9865-14  
 Fax: +49 2661 9865-20  
 Mobil: +49 170 1633177  
[meinolf.zimmermann@haas-recycling.de](mailto:meinolf.zimmermann@haas-recycling.de)

#### Sascha Kloft Geschäftsführer

Tel.: +49 2661 9865-0  
 Fax: +49 2661 9865-20  
 Mobil: +49 171 4409971  
[sascha.kloft@haas-recycling.de](mailto:sascha.kloft@haas-recycling.de)